

REPARADOR DE MORTERO

FASTSet™

PRODUCTO No. 1241

DIVISIÓN 3

Mantenimiento del Concreto
03 01 00

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Reparador de Mortero FastSet™ es un material para reparación de fraguado rápido especialmente formulado para hacer reparaciones estructurales en cualquier superficie de concreto o de albañilería.



USO DEL PRODUCTO

El Reparador de Mortero FastSet™ proporciona poco arqueado ideal para reparaciones verticales y elevadas y está disponible con un inhibidor de corrosión integral en casos que se desee una máxima protección contra la corrosión. La adición de un inhibidor de corrosión no tiene ningún efecto nocivo sobre las otras propiedades físicas del producto.

Sus características únicas permiten que el usuario le dé forma al material durante la aplicación. Usado para la reparación de grietas en el concreto, orillas de las aceras, escalones, paneles o viguetas pretensadas, tuberías, túneles, alcantarillas, embarcaderos, silos, muros de contención, lavabos de retención, moldes decorativos, columnas de base para puentes, muros, tanques sépticos, bóvedas frigoríficas, virtualmente cualquier superficie vertical y elevada.

TAMAÑOS

- Bolsas de 60 lb (27.2 kg)
- Baldes de 20 lb (9.1 kg)

RENDIMIENTO

Una bolsa de 60 lb (27.2 kg) de material del Reparador De Mortero FastSet™ rendirá 0.54 pies cúbicos (15 L). El Reparador de Mortero FastSet™ puede ser extendido con hasta 27.5 lb (12.5 kg) de -1/2" (-12.7 mm) máximo tamaño del agregado para reparaciones profundas.

DATOS TÉCNICOS

NORMAS APLICABLES

ASTM International

- ASTM C109/C109M - Método de Prueba Estándar para la Fuerza Compresiva del Cemento Hidráulico (Usando 2 pulgadas Especímenes del Cubo en (50mm) (Standard Test Method for Compressive Strength of Hydraulic Cement Mortars)
- ASTM C157/C157M Método de Prueba Estándar para el Cambio de la Longitud del Cemento, Mortero y Concreto Hidráulico Endurecidos. (Standard Test Method for Length Change of Hardened Hydraulic Cement Mortar and Concrete)
- ASTM C191 Método de Prueba Estándar para el Tiempo de Fraguado

del Cemento Hidráulico por medio de Vicat Needle (Standard Test Method for Time of Setting of Hydraulic Cement by Vicat Needle)

- ASTM C882 Método de Prueba Estándar para la Fuerza de Adhesión a Base de un Sistema de Resinas Epóxicas usado en el Concreto con Cortes Inclinaos (Standard Test Method for Bond Strength of Epoxy-Resin Systems Used With Concrete By Slant Shear)
- ASTM C928 -Especificación Estándar para el Empaque, Secado, Endurecimiento Rápido de los Materiales de Cemento para Reparaciones de Concreto. (Standard Specification for Packaged, Dry, Rapid Cementitious Materials for Concrete)

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

El Reparador de Mortero FastSet™ alcanza los resultados de la prueba típica que figuran en la tabla 1 cuando fueron probados en conformidad con los apropiados métodos estándar. El producto reúne los requerimientos ASTM C928 Tipo R2 con flujo reducido para aplicaciones verticales y elevadas.

TABLA 1 - REPARADOR DE MORTERO FASTSET™
PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Tiempo de Fraguado (Setting Time), ASTM C191

Inicial	Aproximadamente 20 min.
Final	20 – 40 min.

Contenido de agua aproximadamente 5 cuartos (4.7 L) por una bolsa de 55 lb (25 kg)

Consistencia	Gel
Unidad de peso, lb/pies cúbicos	128
(Kg/m ³)	(2051)

Resistencia a la Compresión (Compressive strength), ASTM C109 modificada

3 horas	2,000 psi (13.8 MPa)
24 horas	4,000 psi (27.6 MPa)
7 días	5,000 psi (34.5 MPa)
28 días	6,000 psi (41.4 MPa)

Reparador de Mortero FastSet™ Producto No. 1241

Fuerza de Adhesión (Slant Shear), ASTM C882 modificada

24 horas	1,000 psi (6.9 MPa)
7 días	1,500 psi (10.3 MPa)
28 días	2,500 psi (17.2 MPa)

Cambio de Duración (Length change, ASTM C157)

28 días, al aire	-0.1%
28 días, al agua	+0.1%

*La aplicación para superficies elevadas se pueden aumentar hasta por lo menos 1 pulgada y media (38 mm) en una aplicación.

INSTALACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Remueva todas las áreas rotas, así como también las áreas que no están adheridas al concreto y los remiendos anteriores
- Los agujeros deben ser descascarados hacia afuera para crear una nueva superficie en el concreto
- Si el refuerzo de acero está oxidado, este debe ser regado a alta presión con abrasivos para remover el óxido. En muchos de los casos, sería mejor remover el material suficiente para exponer completamente el refuerzo de acero
- Los remiendos verticales o elevados con más de 2 pulgadas de profundidad 2" (51 mm) deberían contener refuerzo de acero. Si ninguno está presente, un nuevo acero debe ser insertado usando las técnicas apropiadas
- Los agujeros deben ser humedecidos con agua potable antes de remendar. Ningún charco de agua se debe dejar en el agujero.

MEZCLANDO

- Agregue aproximadamente 5 cuartos (4.7 L) de agua a un mezclador por cada bolsa de 55 lb (25 kg) de Reparador de Mortero FastSet™ que se esté mezclando
- Agregue el producto y mézclese por aproximadamente 3 minutos. Agregue moderadamente la cantidad de agua necesitada para alcanzar una consistencia tiesa tipo gel
- Donde grandes cantidades de material son usadas para los remiendos con una profundidad de más de 2 pulgadas (51 mm), el Reparador de Mortero FastSet™ se puede extender con 27.5 lbs (12.5 kg) de -1/2" (-12.7 mm) agregado por una bolsa de 55 lb (25 kg). Esto requerirá aproximadamente 5.5 cuartos de galón (5.2 L) de agua dependiendo de la humedad del agregado.

APLICACIÓN

El Reparador de Mortero FastSet™ debe ser aplicado con una allanadora a la superficie húmeda. Aplicar una capa delgada con la allanadora haciéndole presión, y luego vuelva y aumente hasta el grosor deseado. El Reparador de Mortero FastSet™ obtiene alta fuerza de adhesión sin tener que usar sustancias adhesivas o aditivos acrílicos. Después de la aplicación inicial, el material se puede cortar y moldear para emparejar los contornos existentes del área de remiendo.

CURADO

Durante las primeras 24 horas, es mejor mantener el remiendo cubierto

o húmedo para prevenir la pérdida excesiva de agua. Bajo condiciones de temperatura calientes, secas o ventosas, todo el concreto tiende a perder humedad en partes no iguales y puede desarrollar grietas de contracción plásticas. El uso de láminas monomoleculares para cubrir (ya sea rociando o el uso de rodillo), como también el uso de un aerosol para un rociado fino de agua, ha sido absolutamente acertado en la disminución en la contracción y agrietado.

PRECAUCIONES

- No se debe aplicar cuando las temperaturas están por debajo de 40 grados Fahrenheit (4 grados Centígrados) o que vayan a caer por debajo de 32 grados Fahrenheit (0 grados Centígrados) dentro de un plazo de 24 horas
- En temperaturas calientes, use agua fría para alargar el tiempo de fraguado
- No mezcle más del material que pueda ser usado en 15 minutos
- No reemplace el agua que ha sido evaporada con agua adicional

GARANTÍA

La Compañía QUIKRETE® garantiza que este producto es de calidad comercial si se utiliza o aplica de acuerdo con las instrucciones de este documento. El producto no se garantiza para servir para cualquier propósito o uso diferente al propósito general para el cual está destinado. La responsabilidad bajo esta garantía se limita a la sustitución del producto (comprado) que se encuentre defectuoso, o a las compañías de envío, reembolsar el precio de compra. En el caso de un reclamo bajo esta garantía, se debe dar un aviso por escrito a la Compañía QUIKRETE®. Esta garantía limitada es emitida y aceptada en lugar de cualquier otra garantía y terminantemente excluye responsabilidad por daños consecuentes.

MANTENIMIENTO

No requerido.

SERVICIOS TÉCNICOS

La Compañía QUIKRETE® mantiene representantes técnicos en todo el país.

The QUIKRETE® Companies
One Securities Centre
3490 Piedmont Rd., NE, Suite 1300
Atlanta, GA 30305
(404) 634-9100
Fax: (404) 842-1425



www.quikrete.com

